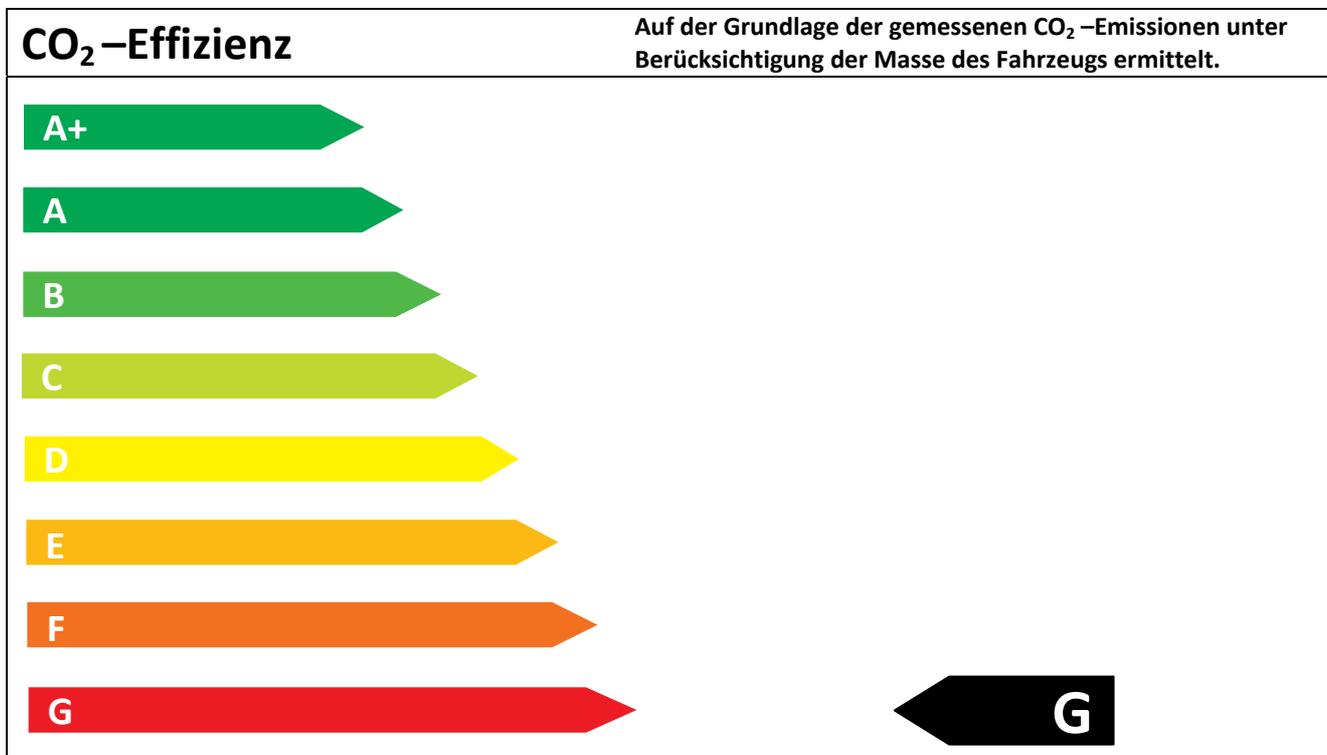


Information über Kraftstoffverbrauch, CO₂ –Emissionen und Stromverbrauch i.S.d. Pkw-EnVkv

Marke: Renault	Kraftstoff: Diesel
Modell: MASTER Kastenwagen FWD Kasten L2H2 3,5t dCi 135	andere Energieträger:
Leistung: 100 kW	Masse des Fahrzeugs: 2.539 kg

Kraftstoffverbrauch	kombiniert: 6,80 l /100 km
	innerorts: 7,50 l /100 km
	außerorts: 6,40 l /100 km
CO₂-Emissionen	kombiniert: 180 g/km
Stromverbrauch	kombiniert: kWh/100 km
<p>Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (§ 2 Nrn. 5, 6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO₂ –Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.</p> <p>Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.</p>	



Jahressteuer für dieses Fahrzeug	EURO	427,00
Energieträgerkosten bei einer Laufzeit von 20.000 km:		
Kraftstoffkosten (<u> Diesel </u>) bei einem Kraftstoffpreis von <u> 1,262 </u> EURO/Abrechnungseinheit	EURO	1.716,00
Stromkosten bei einem Strompreis von _____ EURO/Abrechnungseinheit	EURO	
	Erstellt am:	21.06.2021